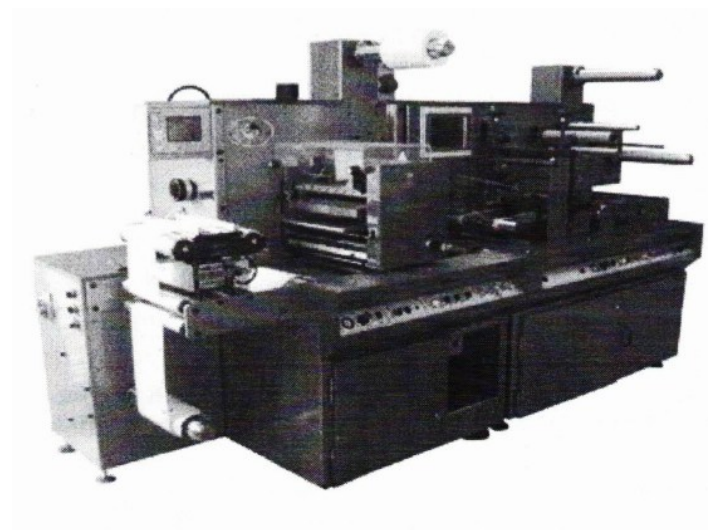


CORTE ELETRÔNICO – S 330

SUA MÁQUINA DE CONVERSÃO PARA IMPRESSÃO DIGITAL



A) COMPOSIÇÃO DA MÁQUINA:

- 1 Eixo desbobinador controlado por sistema de freio a pó, completo com mandril pneumático intercambiável (76mm diâm.).
- 1 Guia de banda ultrassônico (EL) equipado com mesa de emenda incorporada.
- 2 Sistemas de rolos de pressão duplos antes e depois da estação de corte semi-rotativo, garantindo tensão constante.
- 1 Estação de impressão flexográfica UV rotativa completa, equipada com estação de laminação como opção (ver descrição na página seguinte ref. 74*).
- 1 Unidade servo de corte semi-rotativo equipada com cilindro magnético de 20" (outros tamanhos possíveis como opção) - tecnologia de 3 eixos.
- 1 Sensor de registro para a estação de corte.
- 1 Seção motorizada de rebobinamento de resíduos de 76mm (mandril pneumático).
- 1 Destacador e compressor de matriz residual.
- 1 Unidade de corte com lâminas (4) e microajuste lateral.
- 1 Eixo rebobinador com controles eletrônicos de tensão, incluindo mandril pneumático intercambiável de 76mm como padrão.
- 1 Sistema de contagem de etiquetas (não conta etiquetas transparentes sobre fundo transparente).
- 1 Painel de controle ergonômico na parte frontal da máquina.
- 1 Duplo compartimento de armazenamento.
- Conformidade CE.

***74 – Estação de Impressão Flexográfica UV Completa, incluindo:**

a. Estação de impressão flexográfica:

- Estrutura em duas partes: parte frontal montada sobre trilhos que pode ser movida para trás para desmontar o cilindro Anilox.
- Cilindro de impressão de 10" a 20" (máquina equipada com um cilindro de impressão de 20" (opção) + 1 cilindro de verniz total).
- Sistema de engrenagem em 1/8".
- Anilox de 8" ½, máquina equipada com 1 Anilox de 120 linhas 10cm³/m².
- Acionamento do Anilox e do cilindro de tinta na parada da máquina por motor independente.
- Bandeja de tinta em 2 posições: alta e baixa (fácil desmontagem).
- Ajuste de pressão do cilindro porta-clichê / Anilox.
- Ajuste de pressão do cilindro de tinta / Anilox.
- Raspagem negativa do Anilox (fácil desmontagem).
- Instalação do cilindro de impressão no topo da cabeça (acesso fácil e configuração rápida) com ajuste lateral.
- Remoção automática da pressão do Anilox para parar a prensa com o clichê limpo.
- Elevação pneumática do clichê na parada da máquina.
- Alimentação automática do Anilox e do cilindro porta-clichê quando a máquina é religada.

b. Secador UV:

- GEW E2C 140 Watts.
- Controle eletrônico.

c. Unidade de laminação (somente em modo rotativo)

B) ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E-CUT – S 330:

Diâmetro máximo de desbobinamento:	750mm
Largura máxima da banda:	340mm
Largura máxima de corte:	330mm
Velocidade máxima em modo rotativo completo flexo/corte:	90m/min
Velocidade máxima em modo semi-rotativo:	até 45 m/min
Formato do cilindro de corte (REPETIÇÃO):	20"
Ajuste lateral de corte:	+/- 3mm
Espessura da placa de corte:	0,44mm
Formato mínimo de corte (comprimento) (cilindro 20"):	100mm
Formato máximo de corte (comprimento) (cilindro 20"):	450mm
Precisão de registro em relação à marca de impressão (estação flexo e corte):	+/- 0,15mm
Diâmetro máximo de resíduos:	500mm
Espaço mínimo entre lâminas:	12mm
Diâmetro de rebobinamento:	400mm
Requisito pneumático:	6 bars
Alimentação elétrica:	380 V trifásico com terra
Comprimento da máquina:	3100mm
Largura:	1250mm
Altura:	1850mm
Peso:	750 kg